DIALOG(R)File 345:Inpadoc/Fam.& Legal Stat (c) 2004 EPO. All rts. reserv.

8945343

Basic Patent (No,Kind,Date): JP 1253791 A2 891011 <No. of Patents: 001>

LIQUID CRYSTAL DISPLAY PANEL (English) Patent Assignee: HOSIDEN ELECTRONICS CO

Author (Inventor): YASUI MASARU; MORITA HIDEO

IPC: \*G09F-009/30;

JAPIO Reference No: 140001P000073 Language of Document: Japanese

Patent Family:

Patent No Kind Date Applic No Kind Date

JP 1253791 A2 891011 JP 8881029 880401 (BASIC) Α

Priority Data (No,Kind,Date): JP 8881029 A 880401

## ⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# ◎ 公開特許公報(A) 平1-253791

®Int. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)10月11日

G 09 F 9/30

3 4 7

7335-5C

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

**50**発明の名称 液晶表示パネル

②特 願 昭63-81029

②出 願 昭63(1988)4月1日

⑩発明者 安居

大阪府八尾市北久宝寺1丁目4番33号 星電器製造株式会

社内

⑩発 明 者 森田 英 夫

大阪府八尾市北久宝寺1丁目4番33号 星電器製造株式会

补内

加出 願 人 星電器製造株式会社

大阪府八尾市北久宝寺1丁目4番33号

個代 理 人 弁理士 草 野 卓

明 細 書

1. 発明の名称

液晶表示パネル

#### 2. 特許請求の範囲

(1) 走査電極及び信号電極が液晶層を挟んでそれぞれ行方向及び列方向に配列され、それらの電極相互の各交叉点に液晶画素が形成されて表示素子が構成され、上記信号電極の両端は上記表示素子の端部まで延長されて、信号電極駆動用COF(チップ、オン、フレキシブル)が接続され、上記信号電極は中間で分離されて、第1、第2表示部が形成されている液晶表示パネルにおいて、

上記第1要示部では、走査電極X』、X』、…
X』の一端は上記表示素子の端部まで延長されて、
走査電極駆動用COFが接続され、他端は上記表示
素子の端部まで延長され、

上記第2表示部では、走査電優X。... X。... X。... X。... X。... X ... X

上記走査電極駆動用COF が接続されない側にお

いて、上記第1表示部の走査電極 X: (i = 1 ~ n) は上記第2表示部の走査電極 X: または X:n-i-iと接続用部材で連結されていることを特 後とする液晶 表示パネル。

3. 発明の詳細な説明

「産業上の利用分野」

この発明は、表示素子の表示部を上下に2分割 してそれぞれを駆動するようにした液晶表示パネ ルの改良に関する。

「従来の技術」

液晶表示パネルの中心をなす液晶表示素子1は、例えば第3図に示すようにガラスのような透明基板11及び12が近接対向して設けられ、その周縁部にはスペーサ13が介在され、これら透明基板11.12間に液晶14が封入されている。

一方の透明基板11の内面に走査電極X., X., …が行方向に等間隔で平行に配列形成され、他方の透明基板12の内面に信号電極Y,, Y,, …が列方向に等間隔で平行に配列形成され、走査電極X,, X,, 、…と信号電極Y,, Y,, …との各交叉

点に1つの液晶画素が形成される。

これら走査電極 X: (i=1,2.....) には、それぞれ順次走査するための選択パルスが供給される。また信号電極 Y: (j=1,2.....) には表示内容に応じた所定の信号電圧が供給される。各液晶画素は電圧平均化法により駆動される。

と呼ばれる。第5図に示すように、液晶表示素子 1の上及び下の端縁に沿ってそれぞれ複数の信号 電極駆動用COF 31及び32が接続され、左右い ずれか(図では左側)の端縁に沿って複数の走査 電極駆動用COF 3 3 . 3 4 が接続される。COF 33 は第1表示部1a用であり、COF 34は第2表示 部1b用である。各COF のフィルム上には多数の プリント配線が形成され、それらの配線の一端は ICチップの出力とポンディングされ、他端は透 明基板11の信号電極あるいは走査電極とポンデ ィングされる。COF のフレキシブルフィルムとIC チップとのボンディングにはワイヤボンディング あるいはTAB(Tape Automated Bonding) その他の 方法が用いられる。COF と透明基板11との接続 には、異方性導電膜あるいはハンダ付けその他の 方法が用いられる.

COF を用いる液晶表示パネルの構成は、プリント配線基板に液晶素子及びその駆動回路等を実装する従来の構成に代わって、高密度化、薄型化、 低価格化等を目的として開発された新しいもので 22b)からは、第1(第2)表示部の各行の液晶画素に表示すべき信号が一行分ずつT/n時間にわたり(T=1/f・. f・はフィールド周波数で、単位時間に表示される画面の枚数に等しく、Tはその周期である。)信号電極Y・1~Y・1(Y・1~Y・1)に一斉に出力される。走査電極駆動回路21a(21b)では信号電極駆動に同期して、走査電極駆動信号がT/n時間ずつ各走査電板X1~Xa(Xa・1~Xa)に順次出力される。

上記のように、表示素子1を第1、第2表示部 1 a. 1 bに分割して駆動することにより、1本 の走査電極を駆動している時間T/nは表示素子 1を分割しない場合の2倍となり、表示品位を高 めることにつながる。

信号電極駆動回路 2 2 a . 2 2 b 及び走査電極 駆動回路 2 1 a . 2 1 b はそれぞれ数個の部分回 路に分割され、その各部分回路は I C 化されてい る。その I C チップ 3 0 を実装したフレキシブル フィルムはCOF (チップ、オン、フレキシブル)

ある.

#### 「発明が解決しようとする課題」

液晶表示パネルを第1、第2表示部に区分して表示する場合、それぞれの走査電極X: ~X。、 X。: ~X : \* は同時に同様に駆動されている。それにもかかわらず、それぞれに専用の走査電極駆動回路、つまりCOF 33及び34を設けているのは不経済であると考えられる。

この発明の目的は、簡単な方法で第1、第2表示部の走査電極を共通駆動し、経済化を図ろうと するものである。

#### 「課題を解決するための手段」

走査電極及び信号電極が液晶層を挟んでそれぞれ行方向及び列方向に配列され、それらの電極相互の各交叉点に液晶画素が形成されて表示素子が構成され、上記信号電極の両端は上記表示素子の端部まで延長されて、信号電極駆動用COF(チップ、オン、フレキシブル)が接続され、上記信号電極は中間で分離されて、第1、第2表示部が形成されている液晶表示パネルにおいて、

## 特閒平1-253791 (3)

上記第1衷示部では、走査電極×1. X1. ….

X. の一端は上記衷示素子の端部まで延長されて、
走査電極駆動用COF が接続され、他端は上記衷示

素子の端部まで延長され、

上記走査電極駆動用COF が接続されない側において、上記第1・表示部の走査電極 X: (i=1~n)は上記第2表示部の走査電極 X:: または X::...:と接続用部材で連結される。

#### 「実施例」

第2図に示すように、第1表示部1aの走査電極 $X_1$ ~ $X_n$ と第2表示部1bの走査電極 $X_{n-1}$ ~ $X_{1n}$ とを並列に駆動すれば、走査電極駆動用 COF は第5図の場合の半分の個数で済む。しかしながらそのためには、走査電極 $X_1$ と $X_{n-1}$ とを接続するためのプランチ $\mathcal{L}_1$ (i=1~n)を設け、交叉する走査電極 $X_{1-1}$ ~ $X_n$ と絶縁させねばならない。従って、透明基板11の関連部分を

この発明によれば、接続用部材、つまりFPC 35または走査電極連結部36を用いて第1、第2表示部の各走査電極を一つに連結することによって、従来必要とした第1、第2表示部のいずれか一方の走査電極駆動用COF 33または34を縮減することができる。しかも上記接続用部材は構成が簡単で安価に得られるものであるから、全体として従来より極めて経済的な表示パネルが実現できる。4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明の実施例を示す液晶衷示パネルの斜視図、第2図はこの発明を得る前の段階で検討された第1、第2衷示部の走査電極を並列に駆動する方式を説明するための衷示パネルの結線図、第3図は液晶衷示パネルに使用する液晶表示ポネルのプロック系統図、第5図は第4図の液晶表示パネルの斜視図である。

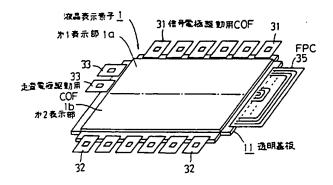
特許出願人 基電器製造株式会社 代 理 人 草 野 卓

多層化しなければならず、全体としての経済化は あまり期待できない。

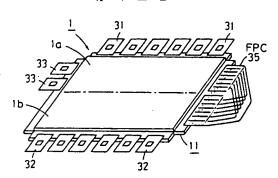
あるいは第1図Cに示すように、透明基板11 の突出した端縁上にパターンを形成し(走査電極連結部36と言う)、第1表示部1aと第2表示部1bの走査電極を第1図Aと同様に接続する。 これらの接続用パターンは、走査電極X.~X.m と同時に形成すればよく、そのパターンの部分を 特に多層にする必要はない。

第1図A. BのFPC 35及び第1図Cの走査電 極連結部36は接続用部材を構成するものである。 「発明の効果」

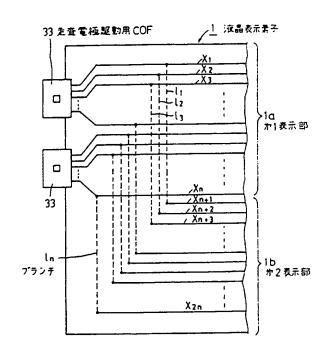
### **オ1 図 A**

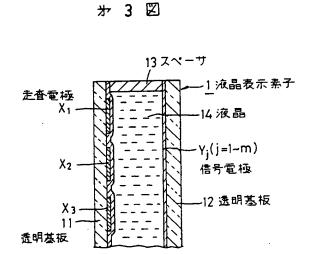


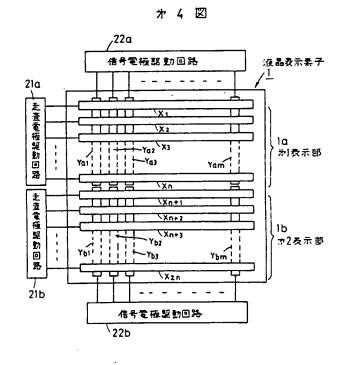
### **か1図B**



才 2 図







# ₩ 5 図

